

## Generatori MASE

### Generatori MASE linea IS.7 – 3000 rpm



**Motore:** accesso agevolato per la manutenzione dei sistemi di alimentazione e lubrificazione, della pompa acqua mare e del filtro aria. Arresto di sicurezza per bassa pressione olio. Arresto di sicurezza per elevata temperatura motore o gas di scarico. Doppio sistema di smorzamento delle vibrazioni. Filtro olio e carburante di facile accesso. Pompa estrazione olio

**Alternatore:** Sincrono, 2 poli, autoregolato, autoeccitato, senza spazzole. Rotore e statore sono rivestiti di vernice epossidica per prevenire l'attacco degli agenti atmosferici. Rotore bilanciato dinamicamente. Isolamento in classe H. Arresto di sicurezza per alta temperatura avvolgimenti.

**Cabina di insonorizzazione:** E' costituita da una struttura portante in profilato d'alluminio che sostiene pannellature in alluminio marino verniciato tipo 5754 estremamente leggere e di elevatissima resistenza agli agenti esterni. L'ottima accessibilità al vano interno rende più agevoli gli interventi di manutenzione anche con gruppo elettrogeno installato in ambienti angusti.

#### Sistema di raffreddamento:

**Aria/Acqua:** sistema composto da uno scambiatore aria / acqua di mare. I flussi d'aria garantiscono un efficace raffreddamento mantenendo una temperatura ottimale per il rendimento e l'affidabilità della macchina nel suo complesso. Tale sistema ha il vantaggio di garantire le migliori condizioni di funzionamento del gruppo elettrogeno indipendentemente dalla temperatura ambiente del vano d'alloggio.

**Liquido/Acqua:** Motore raffreddato da un circuito chiuso a liquido refrigerante regolato da uno scambiatore di calore liquido/acqua di mare.

La ventilazione dell'alternatore è raffrescata da uno scambiatore aria/acqua di mare.

I flussi generati garantiscono un efficace raffreddamento dell'alternatore e il raggiungimento di temperature ottimali per rendimento e affidabilità del gruppo. Tale sistema ha il vantaggio di garantire le migliori condizioni di funzionamento indipendentemente dalla temperatura all'interno del vano di installazione.

**Modulo di controllo:** InteliNanoNT MRS3 - (118x118mm) - IP65

RPM motore	Alternatore			Ø tubi mm	
	V	Hz		raffreddamento	scarico
3000	115-230	50		16	40/45

Codice	Modello	Motore			Alternatore			Sistema di raffreddamento	←→  mm	kg	Rumorosità a 7 m
		Marca e modello	n° cilindri	consumo l/h	A	potenza cont. kW	potenza max kW				
50.242.26	IS 2.6 (2 kW)	Yanmar L48N	1	0,7	17,4-8,7	1,7	2,0	Aria/acqua	500x380x465	80	54 dB
50.242.35	IS 3.5 (3 kW)	Yanmar L70N	1	1,3	26,0-13,0	2,7	3,0	Aria/acqua	590x406x515	96	54 dB
50.242.50	IS 5.0 (5 kW)	Yanmar L100N	1	1,65	43,5-21,7	4,2	5,0	Aria/acqua	675x468x565	130	54 dB
50.242.61	IS 6.1 (6,1 kW)	Kubota Z482	2	2,6	53,0-26,5	5,6	6,1	Liquido/acqua	650x468x555	165	54 dB
50.242.91	IS 9.1 (8,6 kW)	Kubota D722	3	3,1	74,8-37,4	7,8	8,6	Liquido/acqua	730x468x555	185	54 dB



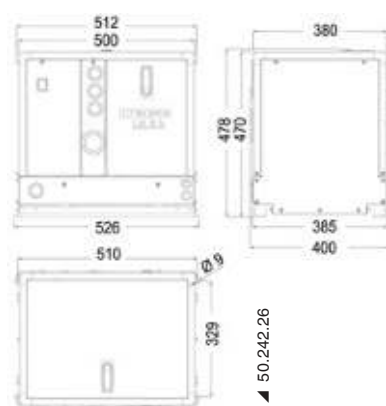
▲ 50.242.26



▲ 50.242.35/50



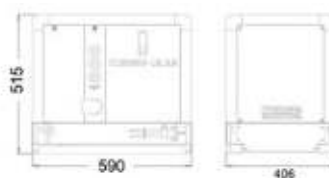
▲ 50.242.61/91



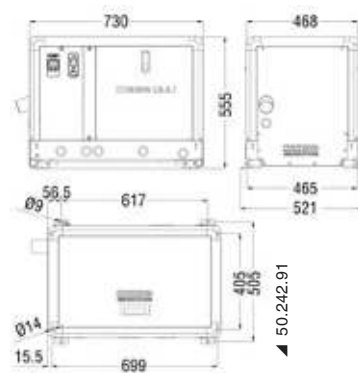
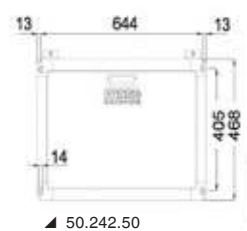
▲ 50.242.26



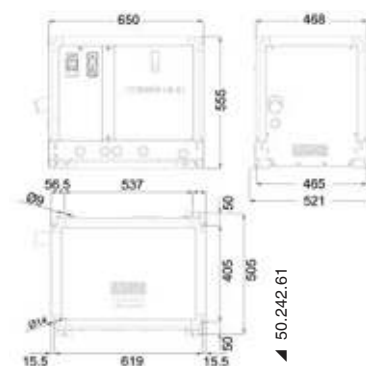
▲ 50.242.35



▲ 50.242.50



▲ 50.242.91



▲ 50.242.61