

## Generatori MASE

### Generatori MASE linea IS.7 – 3000 rpm



**Motore:** accesso agevolato per la manutenzione dei sistemi di alimentazione e lubrificazione, della pompa acqua mare e del filtro aria. Arresto di sicurezza per bassa pressione olio. Arresto di sicurezza per elevata temperatura motore o gas di scarico. Doppio sistema di smorzamento delle vibrazioni. Filtro olio e carburante di facile accesso. Pompa estrazione olio

**Alternatore:** Sincrono, 2 poli, autoregolato, autoeccitato, senza spazzole. Rotore e statore sono rivestiti di vernice epossidica per prevenire l'attacco degli agenti atmosferici. Rotore bilanciato dinamicamente. Isolamento in classe H. Arresto di sicurezza per alta temperatura avvolgimenti.

**Cabina di insonorizzazione:** E' costituita da una struttura portante in profilato d'alluminio che sostiene pannellature in alluminio marino verniciato tipo 5754 estremamente leggere e di elevatissima resistenza agli agenti esterni. L'ottima accessibilità al vano interno rende più agevoli gli interventi di manutenzione anche con gruppo elettrogeno installato in ambienti angusti.

#### Sistema di raffreddamento:

**Aria/Acqua:** sistema composto da uno scambiatore aria / acqua di mare. I flussi d'aria garantiscono un efficace raffreddamento mantenendo una temperatura ottimale per il rendimento e l'affidabilità della macchina nel suo complesso. Tale sistema ha il vantaggio di garantire le migliori condizioni di funzionamento del gruppo elettrogeno indipendentemente dalla temperatura ambiente del vano d'alloggio.

**Liquido/Acqua:** Motore raffreddato da un circuito chiuso a liquido refrigerante regolato da uno scambiatore di calore liquido/acqua di mare.

La ventilazione dell'alternatore è raffrescata da uno scambiatore aria/acqua di mare. I flussi generati garantiscono un efficace raffreddamento dell'alternatore e il raggiungimento di temperature ottimali per rendimento e affidabilità del gruppo. Tale sistema ha il vantaggio di garantire le migliori condizioni di funzionamento indipendentemente dalla temperatura all'interno del vano di installazione.

**Modulo di controllo:** InteliNanoNT MRS 3 - (118x118mm) - IP65

RPM motore	Alternatore				Ø tubi mm			sciarico
	V	Hz	raffreddamento	sciarico				
3000	115-230	50	16	40/45				
<b>Codice</b>	<b>Modello</b>	<b>Motore</b>	<b>Alternatore</b>	<b>Sistema di raffreddamento</b>	<b>l↔l mm</b>	<b>kg</b>	<b>Rumorosità a 7 m</b>	
50.242.26	IS 2.6 (2 kW)	Yanmar L48N	1 0,7 17,4-8,7 1,7 2,0 Aria/acqua 500x380x465 80 54 dB					
50.242.35	IS 3.5 (3 kW)	Yanmar L70N	1 1,3 26,0-13,0 2,7 3,0 Aria/acqua 590x406x515 96 54 dB					
50.242.50	IS 5.0 (5 kW)	Yanmar L100N	1 1,65 43,5-21,7 4,2 5,0 Aria/acqua 675x468x565 130 54 dB					
50.242.61	IS 6.1 (6,1 kW)	Kubota Z48Z	2 2,6 53,0-26,5 5,6 6,1 Liquido/acqua 650x468x555 165 54 dB					
50.242.91	IS 9.1 (8,6 kW)	Kubota D722	3 3,1 74,8-37,4 7,8 8,6 Liquido/acqua 730x468x555 185 54 dB					

