

Resina epossidica YACHTICON Water Resistant a 2 componenti

Per riparazioni sotto da linea di galleggiamento. Ripara i guasti causati dalla osmosi, scheggiatura di chiglie e carene, fori nella vetroresina. Temperatura d'uso 10-35°.

| Codice | Confezione da |
|-----------|---------------|
| 65.211.32 | 450 |

**Resine epossidiche ed accessori per utilizzo professionale****Resine epossidiche per laminazione e trattamento osmosi**

Sistema epossidico SX8 a bassa viscosità per laminazione manuale, sottovuoto ed infusione. Formulato allo scopo di migliorare le caratteristiche di bagnabilità per fibre di legno, vetro, carbonio e aramide. Una volta indurito offre ottime caratteristiche meccaniche ed alto allungamento. Due versioni di indurenti medio e rapido con la possibilità di inglobare microfibre di cellulosa e microsfere di vetro per ottenere stucchi, riempitivi e raggiature. Da miscelare tramite bilancia oppure acquistare le pompe spillatrici a dosaggio controllato.



| Codice | Resina kg | Indurente kg | Tipo indurente | Lavorabilità 20° | Indurimento 20° | Viscosità | Allungamento | Usabile su |
|-----------|-----------|--------------|----------------|------------------|-----------------|----------------|--------------|--------------------------|
| 65.531.01 | 1 | 0,3 | Rapido | 9 - 14 min | 2 - 4 h | 250 - 350 mPas | 5-7% | Vetro - legno - carbonio |
| 65.531.02 | 1 | 0,3 | Medio | 40 - 50 min | 6 - 8 h | 200 - 300 mPas | 6-8% | Vetro - legno - carbonio |
| 65.531.05 | 5 | 1,5 | Medio | 40 - 50 min | 6 - 8 h | 200 - 300 mPas | 6-8% | Vetro - legno - carbonio |

Tessuti per laminazione

Tessuti in vetro ad alta resa da laminazione manuale e/o sottovuoto facili da usare e con buona drappeggiabilità.

| Codice | Peso gsm | Tessitura | Altezza m | Lunghezza m | Assorbimento resinagsm | Note |
|-----------|----------|-----------|-----------|-------------|------------------------|----------------------|
| 65.532.16 | 163 | Twill | 1 | 3 | 190 | Molto drappeggiabile |
| 65.532.29 | 290 | Twill | 1 | 3 | 310 | Molto drappeggiabile |

**Microsfere cave di vetro per laminazione**

Microsfere cave di vetro finissime, vengono impiegato per dare corpo senza aumentare troppo il peso, nelle cordonature e per colmare grosse imperfezioni superficiali. Aggiunto ad altri additivi, migliora la spatalabilità e la grana degli stucchi che così si ottengono. E' compatibile con qualsiasi tipo di resina

| Codice | ORDER BY BOX |
|-----------|--------------------|
| 65.533.01 | Barattolo da 0,5 l |

**Microfibre di cellulosa per laminazione**

Le microfibre di cellulosa, che sono un materiale naturale in quanto polvere di legno, vengono impiegate per dare una consistenza alla resina aumentando la resistenza, aiutano molto per aumentare le adesioni. Sono aggiungibili ad altri additivi come le microsfere per creare un range di stucchi diversi a seconda dell'esigenza.

| Codice | ORDER BY BOX |
|-----------|------------------------|
| 65.533.02 | Barattolo da 0,5 litro |

**Spatole Flex per laminazione**

Set composto da 3 spatole Flex in materiale sintetico, extra flessibili e per spalmare qualunque materiale anche su superfici curve ed irregolari. Resistenti ai solventi e di peso contenuto, queste spatole grazie al materiale di cui sono composte non rigano le superfici con cui vengono a contatto.

| Codice | ORDER BY BOX |
|-----------|--------------|
| 65.533.05 | 3 pz a busta |

**Stecchette per laminazione**

Busta di stecchette per la miscelazione di bicomponenti 2x15 in legno di betulla - Permettono una facile miscelazione di tutti i prodotti bicomponenti come resine, vernici o gelcoat. Essendo palette in legno di betulla non rilasciano impurità o colorazioni all'interno del miscelato che potrebbero compromettere le caratteristiche tecniche e qualitative finali.

| Codice | ORDER BY BOX |
|-----------|---------------|
| 65.533.06 | 50 pz a busta |

