



We are passionate about delivering
quality, innovation and service

**Leading marine water
and waste systems**

Prodotti Selezionati 2019
Versione in Italiano

Supersub Smart



L'originale e pluri premiata pompa di sentina elettrica ed automatica, compatta e a basso profilo, testata per oltre 20 anni

Si adatta perfettamente a sentine ristrette, vani motore e sotto i paglioli

Valvola di non ritorno e connessione rastremata

I nostri migliori livelli di drenaggio di sempre
- a partire da 9 mm o 1/3" *

Sensore a rilevamento del campo elettrico

Ruota per adattarsi ad ogni tipo di installazione

Valvola di aerazione integrata per prevenire blocchi d'aria

Succhiarella facile da pulire ed unica nel suo genere

Design nuovo e più performante

Permette una maggior durata del prodotto nel tempo con ulteriore miglioramento dell'effetto drenante

Design ad alte prestazioni

Installazione diretta
Posizionamento multiplo del prodotto

*Attenzione: la capacità di drenaggio dipende dalla modalità di installazione
- i dati dichiarati sono basati sulla modalità di installazione ideale, riprodotta nei laboratori Whale



Perfettamente adattabile a sentine non raggiungibili da altri prodotti

- Non richiede ulteriori interruttori elettrici
- Portata elevata - disponibili nelle versioni a 650 e a 1100 US GPH
- Installazione facilitata grazie al nuovo spessore integrato che inclina automaticamente il prodotto
- Prestazioni non alterate dal moto ondoso - il timer pre-impostato migliora le prestazioni
- Ecologico - non utilizza mercurio
- Possibilità di attivazione manuale
- Nessun componente mobile - installazione compatta
- Possibilità di utilizzo con acqua dolce e salata
- Valvola di non ritorno inclusa

3 anni di garanzia

Tips

- Facile da pulire
- Succhiarella esclusiva ed intelligente
- Facile da rimuovere e sostituire

Premi e Riconoscimenti

- Premio Qualtec
- Menzione Speciale
- Premio innovazione NMMA
- Menzione Onorabile
- Certificato CE



Certificazioni e Standards

- Conforme a ISO 8849 e ISO 15083
- Anti-Innesco secondo gli standard ABYC e USCG
- Conforme NMMA



Informazioni sul prodotto

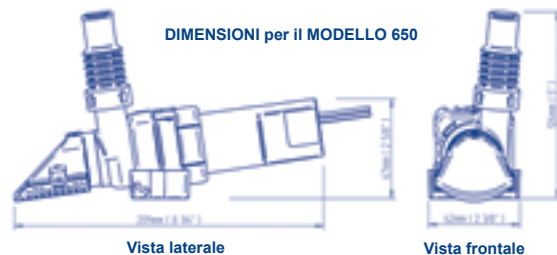
Model Specifications

Modello	Supersub Smart - Pompa di Sentina Automatica a Basso Profilo		
Codice Prodotto	SS5212	SS1212	SS1224
Portata massima	650 GPH (40 ltrs/min) @ 13.6 V d.c.	1050 GPH (66 ltrs/min) @ 27.2 V d.c.	1050 GPH (66 ltrs/min)
Portata con 1 metro di prevalenza	550 US GPH (34 ltrs/min)	750 GPH (47 ltrs/min)	750 GPH (47 ltrs/min)
Tensione V	12 V d.c.	12 V d.c.	24 V d.c.
Assorbimento	3.4 amps	5 amps	2.2 amps
Fusibile Raccomandato	5 amp automotive	5 amp automotive	2.5 amp automotive
Sezione dei cavi	1.5 mm (16 AWG)	1.5 mm (16 AWG)	1.5 mm (16 AWG)
Peso	0.326 kg (0.71 lbs)	0.45 kg (0.99 lbs)	0.45 kg (0.99 lbs)
Altezza Massima di Mandata	3 m (10 ft)	3 m (10 ft)	3 m (10 ft)
Diametro del tubo	19 mm (¾") / 25 (1") Connessione Rastremata	25 / 28 mm (1" - 1 ½") Connessione Rastremata	25 / 28 mm (1" - 1 ½") Connessione Rastremata
Materiali	Corpo polipropilene; ABS per alta temperatura; circuiti totalmente stagni; Anello di bloccaggio: acetale; Girante: polipropilene rinforzato con fibra di vetro Guarnizioni: nitrile®; Viti: acciaio inossidabile.		
Altezza Max	75 mm (3")	75 mm (3")	
Larghezza Max	54 mm (2 ½")	54 mm (2 ½")	
Lunghezza Max	212 mm (8 ⅜")	240 mm (9 ½")	

La portata è basata sulle misure rilevate dai test effettuati nei laboratori Whale senza la valvola di non ritorno.

*Basato sui test di laboratori Whale del 2015. Le performance potrebbero variare in base alla modalità di installazione.

DIMENSIONI per il MODELLO 650



Vista laterale

Vista frontale

DIMENSIONI per il MODELLO 1100



Vista laterale

Vista frontale

Installazione standard



Sentina stretta

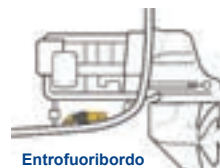
Sentina bassa



Sotti il pagliolato

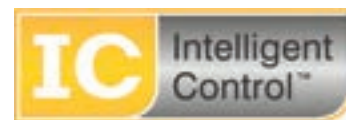


Nel vano motore
Entrobordo



Entrofuoribordo

Orca Auto 1300



Compatta, potente ed automatica

Il design di questa pompa di sentina ad immersione assicura la massima esposizione del prodotto all'acqua di sentina - non richiede interruttori esterni

Elettronica integrata

IC integrata completamente stagna.
Microprocessori elettronici sigillati
per protezione contro l'acqua

Completamente protetta

Custodia robusta e
ABS resistente ai carburanti



Facile da installare

25 mm (1"), 28 mm (1 1/8")
connessione rastremata
per adattarsi all'installazione

Efficiente

Massima area esposta
all'acqua di sentina

Alte prestazioni

Alte prestazioni - 1300 US gals/hr

- Facile da installare - incluso di sensore automatico
- Non richiede un interruttore separato
- Basso assorbimento di corrente
- Si adatta perfettamente a sentine ristrette
- Custodia in ABS resistente al carburante
- Filtro efficiente che permette la massima esposizione all'acqua di sentina

Garanzia di 1 anno

Premi e riconoscimenti

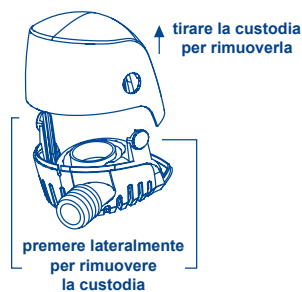
- Conforme a standard ISO 8849
- Certificato CE



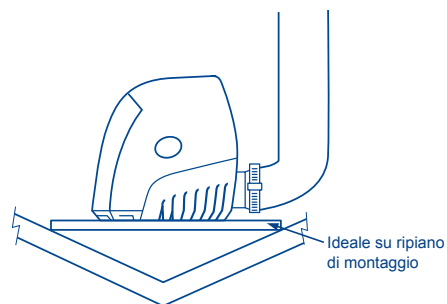
Informazioni sul prodotto

Model Specifications

Modello	Whale Orca Auto 1300	
Codice Prodotto	BE1482	BE1484
Tensione	12 V d.c.	24 V d.c.
Portata Massima	1300 US GPH (82 ltrs/min) @ 13.6 V d.c.	1300 US GPH (82 ltrs/min) @ 27.2 V d.c.
Portata con 1m (3ft) di prevalenza	1100 GPH (65 ltrs/min)	1100 GPH (65 ltrs/min)
Assorbimento	5 amps	2.5 amps
Fusibile Automotive Raccomandato	7.5 amps	5 amps
Peso	0.9 kg (2 lbs)	
Diametro del Tubo	Connessione rastremata 25 mm (1") and 28 mm (1 1/8")	
Sezione dei Cavi	16 AWG x 1 m (3 ft)	
Altezza Massima di Mandata	4.5 m (14.8 ft)	
Altezza Max	129 mm (5.1")	
Larghezza Max	168 mm (6.6")	
Lunghezza Max	121 mm (4.8")	
Materiali	Custodia ABS, Guarnizioni: Nitrile®, Girante: Acetale	



Manutenzione facile



Installazione ideale

Supersub



500

650

1100

Vasta gamma di prodotti

La pompa di sentina standard ad immersione con design a basso profilo, ora presente in modelli con maggior portata. Necessita un interruttore separato

La supersubs si adatta perfettamente a sentine piccole ed ristrette dove altri prodotti non arrivano

Impianto idraulico semplice

- i tubi possono ruotare per adattarsi al meglio
I modelli 650 e 1100 hanno connessioni rastremate incluse

Valvola di areazione integrata
- previene blocchi d'aria

Funzionamento efficiente
- design a basso profilo

Affidabilità a lungo termine
- cavi a lunghezza extra per una maggior durata

Installazione versatile
- possibilità di installazione in molteplici posizioni

Facile manutenzione
- filtro facile da pulire ed unico

*Attenzione: la capacità di drenaggio dipende dalla modalità di installazione

- i dati dichiarati sono basati sulla modalità di installazione ideale, riprodotta nei laboratori Whale

Design a basso profilo perfetto per sentine ristrette

- Montaggio facile - il prodotto e i tubi ruotano per adattarsi alle esigenze di installazione
- Alte prestazioni
- Funzionamento efficiente
- consumo energetico ridotto
- Facile da pulire - Montaggio ad incastro
- Filtro a profilo basso
- Asciuga quasi totalmente la sentina

Garanzia di 3 anni

Tips

è importante assicurarsi che sia presente un anti-sifone con sfiato



Premi e riconoscimenti

- PBO tester's choice*
- Certificazione CE

Certificazioni e standards

- Conforme agli standard ISO 8849 e ISO 15083
- Protezione anti-innesco secondo gli standard ABYC e USCG
- Conforme a standard EMC e NMMA



Informazioni sul prodotto

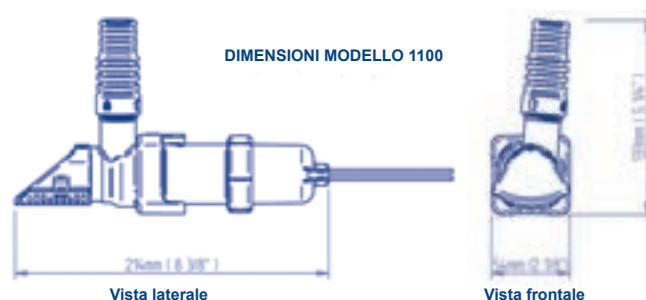
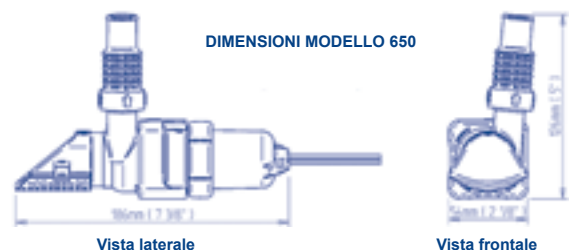
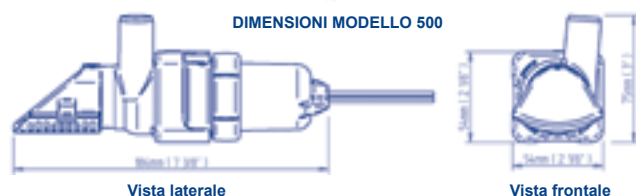
Model Specifications

Modello	Supersub 500 (12 V d.c.)	Supersub 650 (12 V d.c.)	Supersub 1100 (12 V d.c.)	Supersub 1100 (24 V d.c.)
Codice Prodotto	SS5012	SS5022	SS1012	SS1024
Portata Massima	500 US GPH (32 ltrs/ min) @ 13.6 V d.c.	650 US GPH (40 ltrs/min) @ 13.6 V d.c.	1050 US GPH (66 ltrs/ min) @ 27.2 V d.c.	
Portata 1m (3ft) di prevalenza	400 US GPH (25 ltrs/ min)	550 US GPH (34 ltrs/min)	750 US GPH (47 ltrs/ min)	
Tensione	12 V d.c.		12 V d.c.	24 V d.c.
Assorbimento	2.4 amps		4.3 amps	2.2 amps
Fusibile raccomandato (Automotive)	5 amps		5 amps	2.5 amps
Peso	270g (0.6 lbs)		400g (0.9 lbs)	
Diametro dei Tubi	19 mm (¾")	19 mm (¾") 25 mm (1") connessioni rastremate	25 mm / 28 mm (1" / 1 1/8") connessioni rastremate	
Sezione minima dei cavi	1.5 mm² (16 AWG)			
Materiali	Struttura: Polipropilene, ABS per alte temperature, Anello di fissaggio: Acetale, Girante: PBT rinforzato con fibra di vetro, Guarnizioni: Nitrile®, Viti: acciaio inossidabile			
Materiali a contatto coi liquidi	Polipropilene, ABS, PBT rinforzato con fibra di vetro, Nitrile®			
Accessori (disponibili separatamente)	Interruttori elettrici BE9003 e BE9006 Valvola di non ritorno LV1219			
Valvola di non ritorno inclusa	No	Si	Si	Si

La portata è basata sulle misure rilevate dai test effettuati nei laboratori Whale senza la valvola di non ritorno.

*Attenzione: basato su test comparativi indipendenti di modelli con portata di 500 GPH

- Practical Boat Owner (August 2012 issue)



Pompa di sentina elettrica

Compatta e potente, necessita di un interruttore elettrico separato

Il design efficiente permette la massima esposizione del prodotto all'acqua di sentina. Disponibile anche nei modelli 2000 e 3000

Manutenzione facile
- accesso facilitato ai componenti interni

Custodia facile da rimuovere
- premere i pulsanti e tirare per rimuovere la custodia

Custodia robusta
- ABS resistente al carburante

Efficiente
- massima area esposta all'acqua di sentina

Drenaggio minimo
8mm / 1/3" *

Impianto idraulico semplice

Modello 500 - 19 mm (3/4")

Modelli 950, 1300 - 25 mm (1") o 28.5 mm (1 1/8") connessioni rastremate

Modello 2000 - 28.5 mm (1 1/8")

Modello 3000 - 32 mm (1 1/4")

Installazione versatile
- possibilità di scelta tra molteplici posizioni dei cavi

NEW Vasta gamma



*Attenzione:- la capacità di drenaggio dipende dalla modalità di installazione

- i dati riportati sono basati sull'installazione ideale, riprodotta nei laboratori Whale

Compatta e altamente performante

- Facile da installare
 - Possibilità di scegliere la posizione dei cavi
- Basso assorbimento di energia
- Manutenzione facile
 - Possibilità di accesso ai componenti interni
- Disponibile in differenti modelli
 - 500, 950, 1300, 2000 and 3000 US GPH
- I modelli 2000 e 3000 prevengono automaticamente la formazione di blocchi d'aria

Garanzia di 3 anni

Premi e Riconoscimenti

- Conforme allo standard ISO8849
- Certificato CE

ACCESSORI PER COMPLETARE IL KIT

La gamma completa di accessori di alta qualità Whale è disponibile a pagina 12-13 (possibilità di utilizzo con prodotti 12 V d.c. o 24 V d.c.)



BE9002
Interruttore galleggiante



BE9003 Electric Field
Sensore elettrico



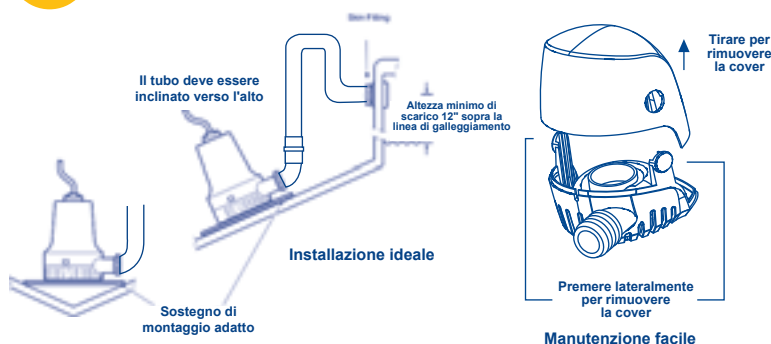
LV1218
1" / 1 1/8"
valvola di non ritorno



LV1219
3/4" / 1"
valvola di non ritorno



Informazioni sul prodotto



Model Specifications

Modello	500 US GPH	950 US GPH	1300 US GPH	1300 US GPH	2000 US GPH		3000 US GPH	
Codice Prodotto	BE0500	BE0950	BE1450	BE1454	BE2002	BE2004	BE3002	BE3004
Portata Massima	500 GPH (32 l/min) @ 13.6 V d.c.	950 GPH (59 l/min) @ 13.6 V d.c.	1300 US GPH (66 l/min) @ 13.6 V d.c.	1300 US GPH (82 l/min) @ 27.2 V d.c.	2000 US GPH (126 l/min) @ 13.6 V d.c.	2000 US GPH (126 l/min) @ 27.2 V d.c.	3000 US GPH (189 l/min) @ 13.6 V d.c.	3000 US GPH (189 l/min) @ 27.2 V d.c.
Portata con 1m (3ft) di Prevalenza	450 GPH (28 l/min)	850 GPH (53 l/min)	1100 GPH (69 l/min)		1650 US GPH (104 l/min)		2700 US GPH (170 l/min)	
Tensione V	12 V d.c.		12 V d.c.	24 V d.c.	12 V d.c.	24 V d.c.	12 V d.c.	24 V d.c.
Assorbimento	1.5 amps	3.5 amps	5.0 amps	2.5 amps	10 amps	5.0 amps	18 amps	9 amps
Fusibile Automotive Raccomandato	2.0 amps	5.0 amps	7.5 amps	5.0 amps	15 amps	7.5 amps	25 amps	15 amps
Peso	0.28 kg. (0.6 lbs)	0.45 kg. (1 lb)	0.82 kg. (1.8 lbs)		1.32 kg (2.9 lbs)		2.64 kg (5.82 lbs)	
Diametro del Tubo	¾" (19 mm)	1" / 1 ⅛" (25/28.5 mm)	1" / 1 ⅛" (25/28.5 mm)		1 ⅛" (28.5 mm)		1 ¼" (32 mm)	
Sezione dei Cavi	1.5 mm2 (16 AWG)							
Materiali	Corpo della Pompa - ABS, Guarnizioni: Nitrile®, Girante: Acetale							
Altezza Massima di Mandata	3 m (9.8 ft)	3.5 m (11.5 ft)	4.5 m (14.8 ft)		4 m (13 ft)		4.6 m (15 ft)	
Altezza Max	83 mm (3.3")	109 mm (4.3")	129 mm (5.1")		165 mm (6.5")		195 mm (7.7")	
Larghezza Max	102 mm (4")	135 mm (5.3")	168 mm (6.6")		144 mm (5.7")		166 mm (6.5")	
Lunghezza Max	78.5 mm (3.1")Ⓢ	103 mm (4.1")Ⓢ	121 mm (4.8")Ⓢ		120.5 mm (4.74")Ⓢ		132 mm (5.1")Ⓢ	

Design Registrato 000627716

Gulper® 320

Pompa di sentina remota, facile da raggiungere per manutenzione e ispezione

Non si intasa, prodotto leader del mercato da più di 10 anni grazie alla tecnologia che non richiede filtri



Dettagli sul prodotto

- Pompa di sentina perfetta per barche fino a 12 m (39.4 ft) di lunghezza
- Ideale per sentine di dimensioni ridotte
- Lunga durata del prodotto, isolato e protetto

Garanzia di 3 anni

Premi e Riconoscimenti

- ISO15083 Marine standard come pompa di sentina principale (per imbarcazioni fino a 12m di lunghezza) o come secondaria secondo lo standard ISO8849.
- Anti-Innesco ISO8846.
- Certificato CE.



Informazioni sul prodotto

Model Specifications

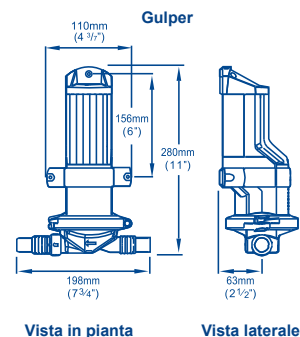
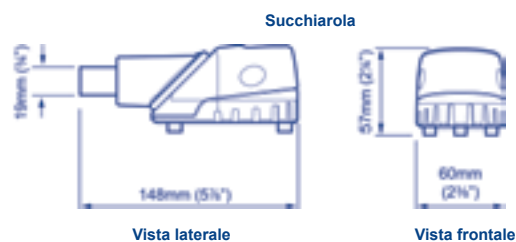
Modello	Gulper® 320	
Codice prodotto	BP2052 (include filtro da 3/4")	BP2054 (include filtro da 3/4")
Tensione V	12 V d.c.	24 V d.c.
Diametro tubi	3/4" (19 mm) + 1" (25 mm)	
Fusibili raccomandati	10 amp Automotive	5 amp Automotive
Sezione minima dei cavi	1.5 mm ² (16 AWG)	
Peso	1.6 kg (3.5 lbs)	
Materiali	Pump Head: Glass-filled Nylon, Valves and Diaphragm: Santoprene®	
Accessori	SB3422 (19 mm) filtro (tubo multidirezionale) Service Kit: AK2050 - testa della pompa di ricambio	
Altezza Massima di Mandata	3 m (10 ft)	
Altezza Massima di Aspirazione	3 m (10 ft)	
Prevalenza Massima	4 m (13.5 ft)	

Performance Data

Codice Prodotto	BP2052 / BP2054			
Altezza di Aspirazione	0 m	0 m	1 m (3 ft)	1 m (3 ft)
Altezza di Mandata	1 m (3 ft)	1 m (3 ft)	1 m (3 ft)	1 m (3 ft)
Dimensioni del Tubo	3/4" (19 mm)	1" (25 mm)	3/4" (19 mm)	1" (25 mm)
Portata al Minuto	19 ltrs (5 US Gals)	17.5 ltrs (4.6 US Gals)	17.4 ltrs (4.5 US Gals)	15.5 ltrs (4.1 US Gals)
Assorbimento	7.5 amps (12 V d.c.) 3.25 amps (24 V d.c.)	8 amps (12 V d.c.) 4 amps (24 V d.c.)	7.5 amps (12 V d.c.) 3.25 amps (24 V d.c.)	8 amps (12 V d.c.) 4 amps (24 V d.c.)

Attenzione: i dati riportati sono relativi solamente agli articoli venduti al dettaglio.
Per i dettagli relativi alla gamma venduta all'ingrosso per i produttori - contattare il supporto.

FACILE ACCESSO PER ISPEZIONE



Interruttori

Completa il tuo sistema

Installa le pompe e gli accessori di alta qualità Whale® per assicurarti che il sistema di scarico della sentina sia affidabile a lungo. Gli interruttori, le valvole deviatrici e le connessioni idrauliche sono pensate e prodotte con standard di altissima qualità. Collega questi accessori alla tua pompa di sentina Whale per assicurarti affidabilità e resistenza nel tempo.

Sensori campo elettrico

- I sensori di campo elettrico rilevano il livello di acqua e attivano automaticamente la pompa di sentina
- Nylon - resiste ad alte temperature
- Si attiva automaticamente quando rileva un livello d'acqua superiore a 51 mm (2") e si spegne quando il livello scende sotto i 13 mm (½")
- Modello BE9006 - programmato con un ritardo di 30 secondi per assicurare un risultato efficiente, previene il funzionamento intermittente e permette un drenaggio minore di 13 mm (½")

Cablaggio intuitivo
- cablaggio doppio colore per facilitare l'installazione

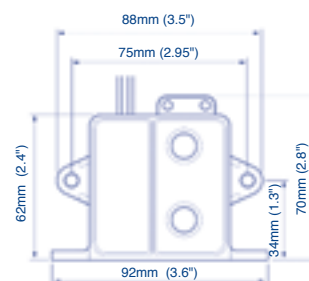
BE9003 / BE9006

Facile installazione
- possibilità di montaggio su due lati

Test
- doppio ciclo di test per assicurare l'attivazione

Model Specifications

Modello	Interruttore a Sensore Campo Elettrico BE9003	Elettrico Interruttore a Sensore Campo con 30 secondi di timer ritardato BE9006
Codice Prodotto		
Tensione V	12 V d.c. or 24 V d.c.	
Assorbimento	Adatto fino a 20 amps	
Corrente residua	0.008 amp	



Vista laterale

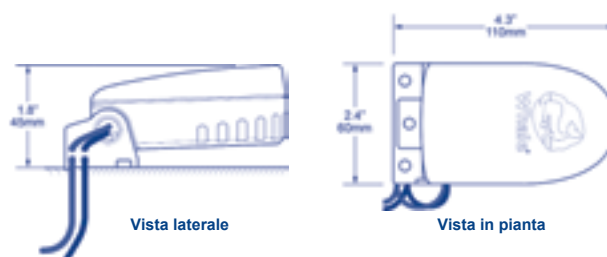
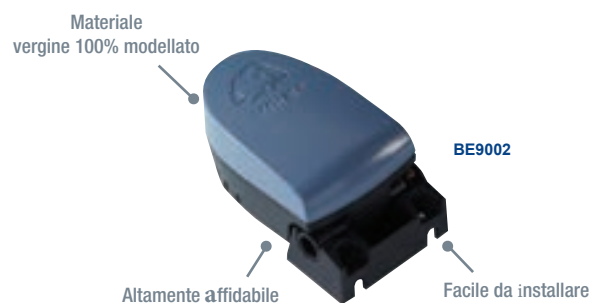
Interruttore galleggiante

Interruttore galleggiante ideale per le pompe di sentina elettriche

- Ecologico - senza mercurio
- Facile installazione su superfici orizzontali e verticali
- Adatto ad amperaggio massimo di 15 amps
- Design compatto

Model Specifications

Modello	Interruttore galleggiante Whale
Codice prodotto	BE9002
Tensione V	12 V d.c. or 24 V d.c.
Assorbimento	Adatto fino a 15 amps



Watermaster®

Pompa a pressione automatica

Offre un flusso costante e regolare, funziona a secco senza danneggiarsi

Frutto di oltre 70 anni di esperienza nella produzione di prodotti nautici

Tradizionalmente le pompe a pressione automatica sono ideate per offrire massima potenza, ma grazie alla nostra esperienza nella produzione di prodotti resistenti a condizioni marine avverse abbiamo aggiunto dettagli capaci di garantire una resistenza del prodotto nel tempo

Custodia motore totalmente stagna

Potenza 

Performance 

Protezione 

Filtro e Raccordi inclusi



2 x 1/2" Connessione filettata



2 x 1/2" Connessione dentata



1 x Filtro

Triplo supporto regolabile per adattarsi ad ogni installazione

Connessione Quick Connect o filettata per un assemblaggio rapido

Flusso costante e regolare grazie al diaframma appositamente ideato

Questo prodotto è protetto dal brevetto N° IT 1 222 392

Watermaster

POTENZA

- Portata elevata distribuita su molteplici utenze
- Flusso costante e regolare
- Autoadescante fino a 3 m (10 ft)

PERFORMANCE

- Silenziosa ed automatica
- Facile da installare - adatta per connessioni rapide da 15mm or connessioni filettate da 1/2"
- Utilizzabile con acqua dolce e salata

PROTEZIONE

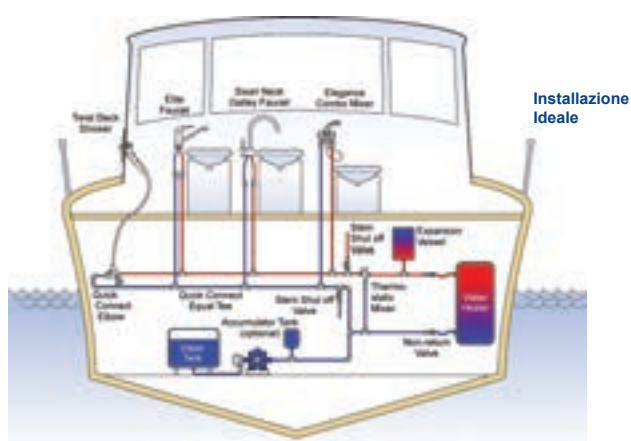
- Custodia del motore totalmente stagna
- Elettronica integrata
- IP65 - senza infiltrazioni d'acqua
- Funziona a secco senza danneggiarsi
- Include un filtro per limitare le impurità

Garanzia di 2 anni

Premi e riconoscimenti

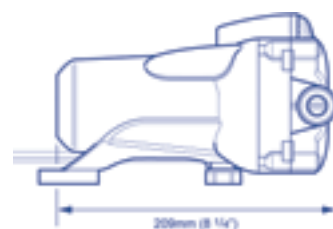
- Approvato IP67
- Conforme EMC
- Certificato CE

FRESHWATER

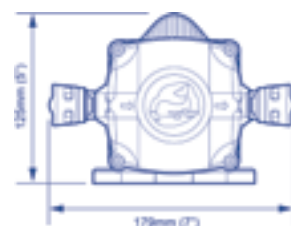


i Informazioni sul prodotto

Model Specifications				
Codice Prodotto	Watermaster FW0814	FW1214	Watermaster FW1215	FW1225
Portata massima (al min)	8 ltrs (2.0 US GPM)		11.5 ltrs (3.0 US GPM)	
Utilizzabile con il seguente numero di utenze	1-2 utenze		3-4 utenze	
Tensione V		12 V d.c.		24 V d.c.
Fusibili Raccomandati	5 amps Automotive	7.5 amps Automotive		5 amps Automotive
Peso		1.5 kg (3.3 lbs)		
Dimensione dei Tubi	Whale Quick Connect 15mm Connessione Femmina 2 x 1/2" connessioni filettate e 2 x 1/2" connessione rastremata			
Pressione Massima nell'impianto		2 bar (30 psi)	3 bar (45 psi)	
Materiali	Corpo della Pompa: Polipropilene e fibra di vetro, Custodia Motore: Alluminio, Acciaio verniciato a polvere Diaframma, Valvole, Supporti: Monoprene®, Guarnizioni: Nitrile®, Viti: Acciaio Inox			
Materiali in contatto con i liquidi	Corpo della Pompa: Polipropilene e fibra di vetro, Custodia Motore: Alluminio, Acciaio verniciato a polvere Diaframma, Valvole, Supporti: Monoprene®, Guarnizioni: Nitrile®, Viti: Acciaio Inox			
Kit di Servizio	AK1316 Ricambio Testata, AK1319 Filtro di ricambio (acque chiare) AK1329 Filtro di ricambio (acqua salata)			
Assorbimento	4 amps	6 amps	6 amps	4 amps



Vista laterale



Vista frontale

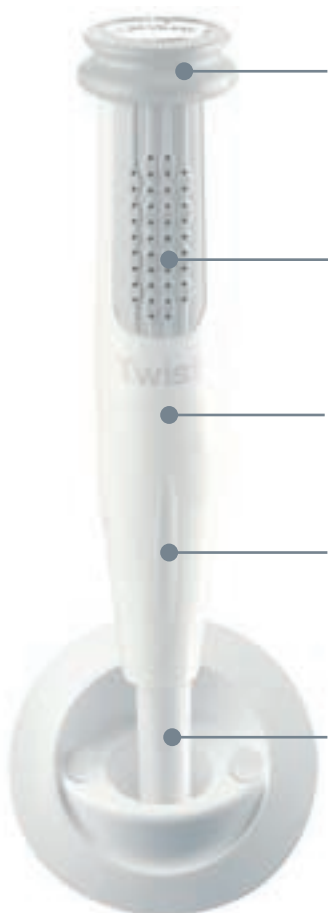
Doccia integrata Whale Twist®

Doccetta con controllo integrato di temperatura e flusso dell'acqua

Prodotto innovativo pluri premiato. La doccia Twist offre la possibilità di controllare il flusso e la temperatura dell'acqua grazie al suo erogatore esclusivo, facile e rivoluzionario.

Il controllo nelle tue mani!

Esclusivo erogatore Whale Twist®



Coperchio® in gomma

Protegge la coperta dal danneggiamento
Guarnizione anti-schizzo

Facile da pulire

Ugelli puliti

Utilizzo intuitivo

Controllo Twist

Non necessità manutenzione

Valvola in ceramica

Impianto idraulico semplice

Mixer: tubo brevettato D



Lunga Durata

Materiali adatti
all'ambiente marino

Montaggio rapido

- Flangia compatta e discreta
- Richiede solamente un foro circolare e una semplice connessione idraulica

Codici Prodotto:
DS0005 Solo Fredda
DS0006 Calda/fredda

Utilizzo



Tirare delicatamente



Ruotare per regolare
temperatura e flusso



Installazione Ideale

Accessori - per il doccino

AK0015 Custodia Twist

- per uno stivaggio pulito DS0005/ DS0006

Attenzione - questo prodotto è adatto all'utilizzo solo con modelli con tubi di dimensione 2.5 m (8.2 ft)



AK0015

Erogatore integrato esclusivo

- Permette il controllo del flusso e della temperatura
- Design intuitivo e di facile utilizzo
- Materiale ASA di alta qualità e resistente ai raggi UV

Non richiede Coperchi o Custodie

- Coperchio® in gomma con funzione di guarnizione

Montaggio Adattabile

- Possibilità di installazione verticale e orizzontale, su superficie piana o curva

Facile installazione

- La nuova doccia Whale Twist® dal montaggio facile ed intuitivo. Disponibile con flangia cromata dritta o bianca angolata

Tubature

- Tutte i modelli di doccia Whale Twist® sono facili da installare. I modelli di miscelatori hanno di serie una valvola di arresto temporaneo.

Garanzia di 1 anno

Design vincitore di premi

- Premio IDI - Istituto di Design in Irlanda
- Vincitore del premio sul Design di Prodotto
- Premio DAME 2007 per l'innovazione
- Menzione Speciale

Informazioni sul prodotto

Model Specifications

Modelli	Whale Twist® DS0005 sola fredda	Whale Twist® DS0006 fredda & calda
Descrizione Tubi	Solo fredda - Tubo flessibile	Tubo Brevettato D
Peso	130 g (0.3 lbs)	200 g (0.45 lbs)
Lunghezza Tubo	2.1 m (6.9 ft)	2.5 m (8.2 ft)
Connessione Tubo	3/8" BSP Femmina / 15mm Quick Connect Maschio	1/2" connessione filettata
Materiali	Erogatore - ASA, Parti interne - TPE, Nitrile®, POM, Tubi - Poliuretano rinforzato, Connessioni tubi - PBT, Cappuccio finale - ABS cromato, Aloggiamento dritto - ABS cromato, Polipropilene rinforzato, Custodia Angolata - ASA, Viti e fascette stringitubo - Acciaio inossidabile	

Whale Twist® Modelli in confezione individuale

Codice Prodotto	Descrizione
DS0005	Doccia Whale Twist® solo Fredda (Grigio) con tubo bianco da 2.1 m (6.9 ft). Offre le opzioni flangia dritta (cromata) e flangia angolata (bianca)
DS0006	Doccia Whale Twist® - Fredda&Calda (Grigio) con tubo bianco da 2.5 m (8.2 ft). Offre le opzioni flangia dritta (cromata) e flangia angolata (bianca)

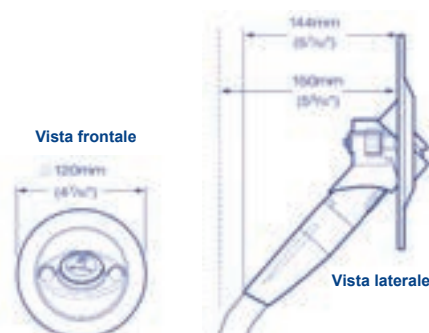
Attenzione: i prodotto per la vendita al dettaglio includono le connessioni idrauliche Quick connect da 15 mm o filettata da 1/2"

Prodotto protetto dai seguenti brevetti e registrazioni

Questo prodotto è protetto dai seguenti brevetti e domande di brevetto: Domanda di Brevetto Europea N. EP 07 119 601.8;

Brevetti in atto in Europa (EP 2171164, EP 2179095)

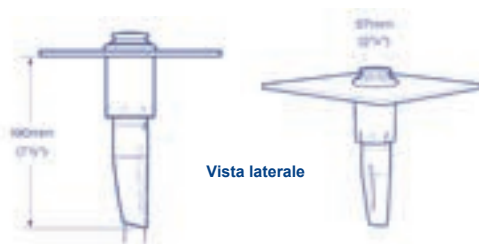
Design Comunitario Registrato N. 000805957-0001/0002/0003



Flangia angolata



Erogatore



Flangia dritta

Gulper® 220

La tecnologia della pompa Gulper gestisce gli scarichi della doccia e acque nere, compresi gel e capelli

Non si intasa, non servono filtri.

Prodotto leader del mercato da più di 20 anni

Custodia robusta ed affidabile, materiali di qualità marina

Appoggi in gomma per assorbire le vibrazioni

Mantenimento facile, valvola senza strozzature, nessun filtro da pulire

Doppia valvola di uscita per garantire un flusso continuo

Impianto idraulico semplice -
Connessione rastremata per
tubi flessibili da $\frac{3}{4}$ " (19 mm) o
1" (25 mm)

Installazione diretta
Testata ruotabile a 360°
per facilitare l'installazione

Pompa affidabile per scarico doccia, inclusi capelli e gel

- Fino a 14 ltrs (3.7 US gals) al minuto*
- Funziona a secco ed espelle un mix di aria e capelli senza danneggiarsi
- Non richiede filtri - non si intasa
- Prodotto affidabile - Autoadescante fino a 3 m (10 ft)
- Facile da installare in spazi ristretti
- La doppia valvola di uscita assicura un flusso continuo
- Bocchettoni orientabili a 360° - montaggio facile
- Basso consumo

Garanzia di 2 anni

Premi e riconoscimenti

- Anti-innesco ISO8846.
- Certificato CE
- Classificazione IP45



Informazioni sul prodotto

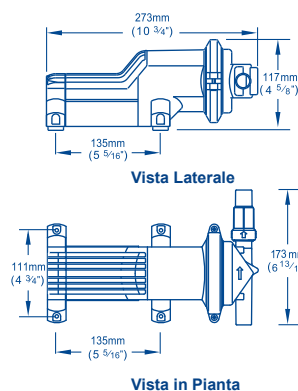
Model Specifications

Modelle	Gulper® 220	
Codice Prodotto	BP1552	BP1554
Tensione V	12 V d.c.	24 V d.c.
Fusibile Raccomandato	5 amps Automotive	2.5 amps Automotive
Peso	1.5 kg (3.4 lbs)	
Diametro tubi	19 mm (3/4")	
Sezione dei Cavi	1.5 mm ² (16 AWG)	
Materiali	Corpo della Pompa: Alluminio, Nylon e fibra di vetro, Anello di Serraggio: Acetale Diaframma: Santoprene®, Valvole: Nitrile®, Appoggi: EPDM Ingranaggio: Delrin®, Viti: Acciaio Inox, Ottone	
Materiali a contatto coi Liquidi	Nylon e fibra di vetro, Nitrile®, Santoprene®, Acciaio Inox	
Accessori	Grey Waste Tanks	
Service Kit	AK1550 - Gulper® 220 Service Kit Comprende: Diaframma e Valvole	
Altezza Massima di Aspirazione	3 m (10 ft)	
Altezza Massima di Mandata	3 m (10 ft)	
Prevalenza Massima	4 m (13.5 ft)	
Assorbimento a secco	2.4 amps	1.2 amps

Performance Data

	BP1552 / BP1554	BP1552 / BP1554
Altezza di Aspirazione	0 m (0 ft)	1 m (3 ft)
Altezza di Mandata	1 m (3 ft)	1 m (3 ft)
Portata al Minuto	13.4 ltrs (3.5 US gals)	12.6 ltrs (3.4 US gals)
Assorbimento	3.5 amps (12 V d.c.) 1.75 amps (24 V d.c.)	4 amps (12 V d.c.) 2 amps (24 V d.c.)

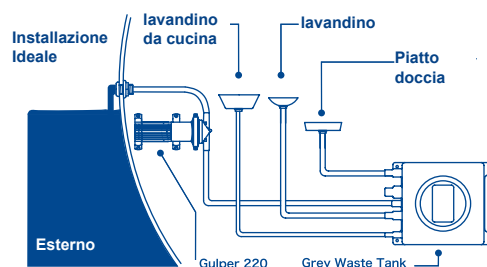
* basati sui test effettuati nei laboratori Whale con prevalenza uguale a zero



WARNING

Gulper® non è adatta a pompare diesel. Per queste applicazioni contattare Whale per informazioni

Con la connessione in uscita dentata (scarico) permette la scelta di connessione 19mm (3/4") i 25mm (1")



Pompa per Toilette Gulper®

La pompa per Toilette Whale Gulper® adatta per i serbatoi delle acque nere

Non si intasa e non richiede di filtri, questa pompa per toilette vanta anni da leader di mercato grazie alla sua tecnologia

- Scarica rifiuti igienici non macerati



Scarica rifiuti igienici non macerati con facilità

- Funziona a secco senza danneggiarsi
- Fino a 18 ltrs (4.75 US gal) al minuto
- Non si intasa
- La rotazione delle valvole di ingresso e uscita facilita l'installazione
- Autoadescante fino a 3 m (9.8 ft) - possibilità di montaggio nei posti più opportuni
- Pompa un mix di aria e rifiuti
- Facile da mantenere
- Ideale per serbatoi e sistemi di scarico rifiuti

Garanzia di 1 Anno

Tips

Premi e riconoscimenti

- Protezione anti-innesco ISO8846
- Certificazione CE

Premi e riconoscimenti

- Anti-Innesco ISO8846
- Certificazione CE



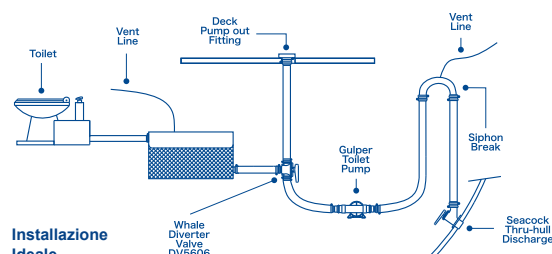
Informazioni sul prodotto

Model Specifications

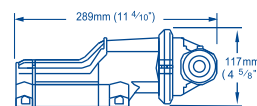
Modello	Gulper® Toilet Pump	
Codice Prodotto	BP2552B	BP2554B
Tensione V	12 V d.c.	24 V d.c.
Fusibili Raccomandati	10 amps Automotive	5 amps Automotive
Peso	2.12 kg (4.75 lbs)	
Diametro dei Tubi	38 mm (1 1/2")	
Sezione Minima dei Cavi	1.5 mm² (16 AWG)	
Materiali	Corpo della Pompa: Alluminio, Nylon rinforzato con fibra di vetro, Anello di Serraggio: Acetale, Diaframma: Santoprene®, Valvole: Nitrile, Ingranaggio: Bronzo Appoggi: EPDM, Viti, Acciaio Inossidabile, Ottone	
Service Kit	AK1557- Service Kit	
Materiali in Contatto coi Fluidi	Nylon rinforzato con fibra di vetro, Santoprene®, Nitrile	
Altezza Massima di Aspirazione	3 m (10 ft)	
Altezza Massima di Mandata	3 m (10 ft)	
Prevalenza Massima	3 m (10 ft)	
Assorbimento	5.5 amps	2.25 amps

Performance Data

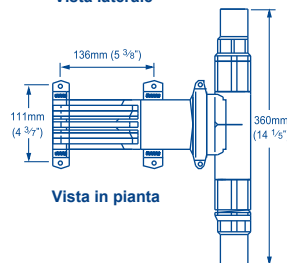
	BP2552B / BP2554B	
Aspirazione	0 m (0 ft)	1 m (3 ft)
Scarico	1 m (3 ft)	1 m (3 ft)
Portata al minuto	17.5 ltrs (4.6 US gals)	16.5 ltrs (4.4 US gals)
Assorbimento	6.5 amps (12 V d.c.) 3.25 amps (24 V d.c.)	7.1 amps (12 V d.c.) 3.55 amps (24 V d.c.)



Attenzione: se lo scarico è sotto la linea di galleggiamento, è necessario installare un sifone



Vista laterale



WARNING

è importanti assicurarsi che sia montato un sifone se lo scarico è sotto la linea di galleggiamento

Note



Contatti

Osculati S.r.l.

Tel: +39 02 2699 111

Via Pacinotti 12 - 20090 Segrate
(Milano)

whale@osculati.it

www.osculati.com

Osculati & C. S.p.A.

Tel: +39 0583 403 232

Via di Sottopoggio - 55012 Capannori
(Lucca)

whale@osculati.it

Per maggiori informazioni:

whale@osculati.it oppure visita il sito www.osculati.com



Copyright Whale ©2018

Tutti i diritti riservati. È proibita la riproduzione totale o parziale senza autorizzazione.

WHALE, GULPER e WHALE TWIST sono marchi registrati di proprietà Munster Simms Engineering Limited, Bangor, Irlanda del Nord, commercializzati come Whale.

Le policy Whale sono in continuo cambiamento e Whale si riserva il diritto di modifica di alcune specifiche senza obbligo di preavviso. Né l'accuratezza né la completezza delle informazioni contenute in questo o qualsiasi altra documentazione sui prodotti sono garantite dall'Azienda, e potrebbero essere soggette a cambiamenti a sua unica discrezione.

Le illustrazioni sono proposte solo ed esclusivamente a scopo di assistenza





whalepumps.com



www.osculati.com

Ref: cmcc_cok_key_marine_it_v1_1218